



Drehbearbeitungszentrum
und Multitasking-Maschine



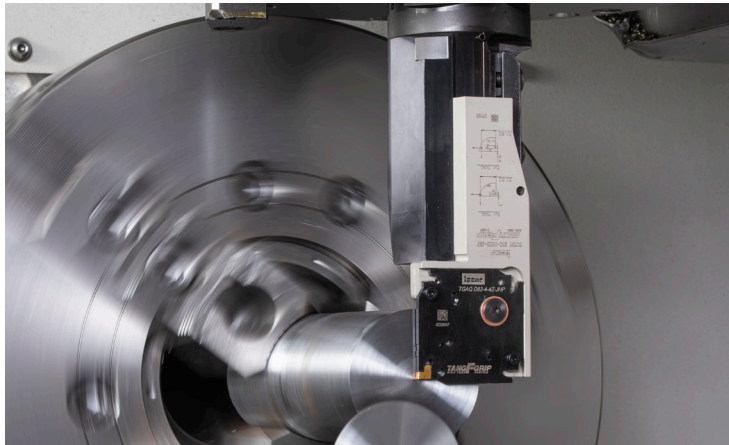
Multitasking-
Maschine

LOGIQ-FGRIP HIGH FEED Y-AXIS **TANG-GRIP** Y AXIS PARTING LINE

Neue Werkzeuge für das Y-Achsen-Abstechen
auf Multitasking- und Drehbearbeitungszentren
für maximale Vorschubswerte

NEU 1

Y-ACHSEN-Werkzeuge zum Abstechen mit bestehenden TANG-GRIP- und DO-GRIP-Adapttern aus der LOGIQFGRIP-Reihe (TGAQ und DGAQ)



Der **LOGIQFGRIP Y-ACHSEN-Zwischenhalter** wurde für produktives Abstechen auf Multitasking-Maschinen entwickelt.

Das neue Abstechsystem eignet sich für hohe Vorschübe in Y-Achsenrichtung, kann jedoch auch optional zum Abstechen in X-Achsenrichtung (nur auf Multitasking-Maschinen) eingesetzt werden. Man verwendet hierfür die bestehenden **LOGIQFGRIP** TGAQ- und DGAQ D82-Standardadapter.

Merkmale auf einen Blick

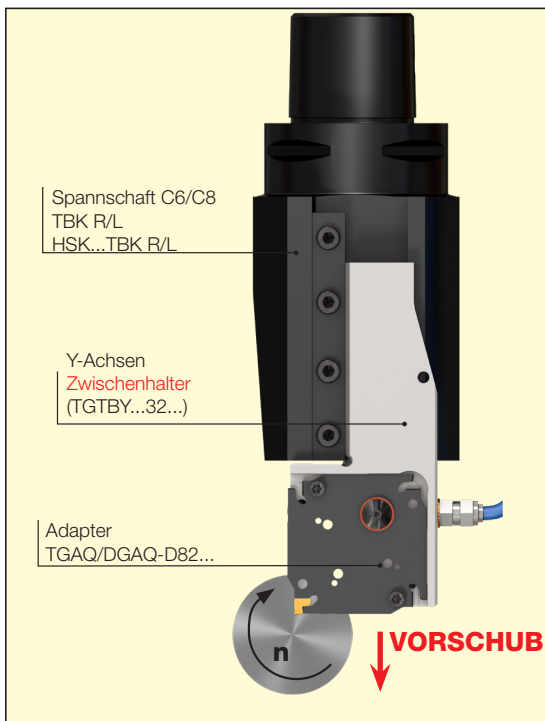
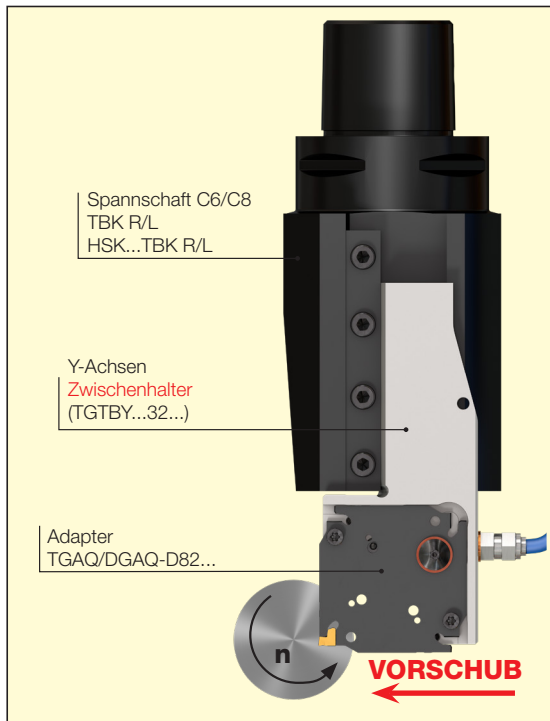
- Neuer prismatischer Zwischenhalter, geeignet für ISCARs Standardspannschäfte, für 32 mm Schneidenträger
- Für TGAQ D82-Standardadapter mit TANG-GRIP-Schneideinsätzen sowie DGAQ D82-Standardadapter mit DO-GRIP-Schneideinsätzen
- Äußerst hohe Stabilität, keine Vibrationen im Vergleich zu herkömmlichen Abstechverfahren
- Steht für hohe Oberflächengüte und Geradheit
- Wirtschaftliches Abstechen von Stangen Ø82 mm mit schmalen Schneideinsätzen, was in einer deutlichen Einsparung von Werkstückstoff resultiert
- Hohe Produktivität, insbesondere beim Einsatz von TAG N...HF-Schneideinsätzen mit Vorschüben bis zu 0,4 mm
- Verschiedene Adapter können auf ein- und demselben Spannschaft geklemmt werden
- Die Werkzeuge und Adapter sind für Hochdruckkühlung bis zu 140 bar geeignet
- Wirtschaftliche Adapter mit 2 oder 4 Plattensitzen



Werkzeugausrichtung

Y-Achsen-Abstechen auf Multitasking-Maschine

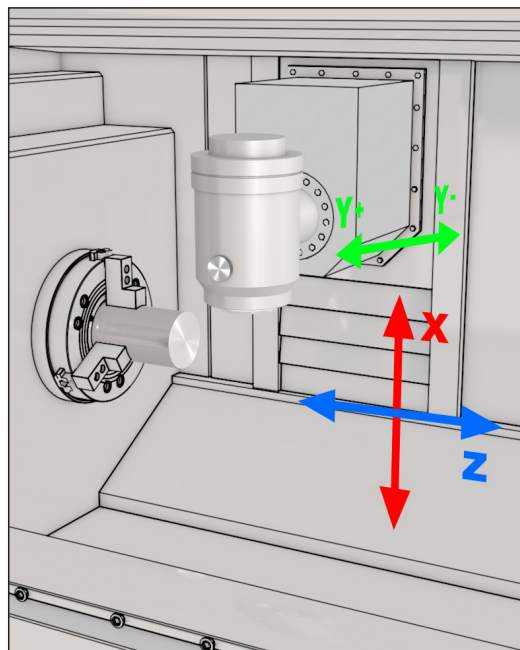
X-Achsen-Abstechen auf Multitasking-Maschine (Optional)



Eine Anleitung für Y-Achsenbearbeitung finden Sie auf den folgenden Seiten.

Eine Anleitung für X-Achsenbearbeitung finden Sie auf den folgenden Seiten.

MULTITASKING-MASCHINE



Klick zu den Produktvideos

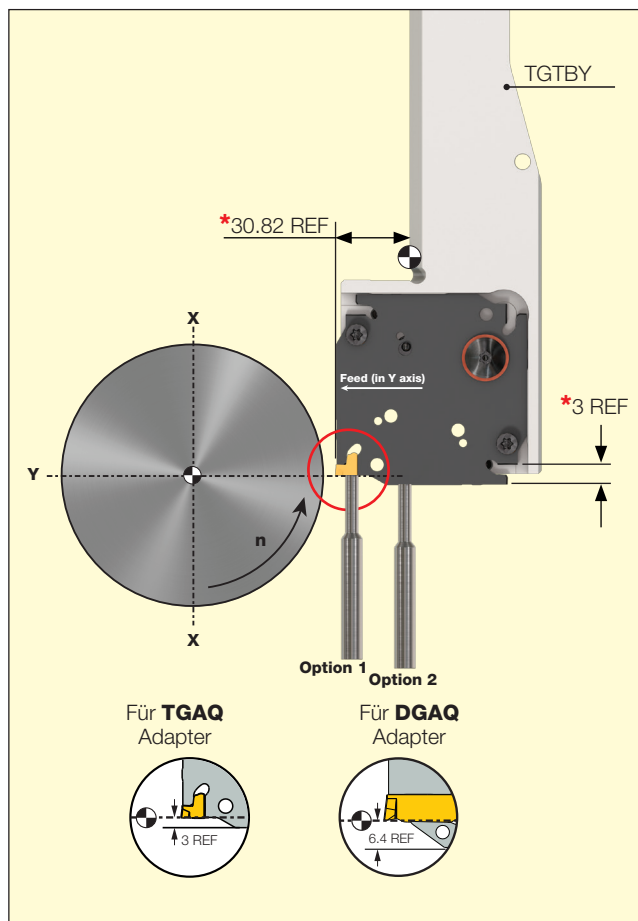
<https://youtu.be/l6uUVK3qh6k>

<https://youtu.be/lxwbWBmFHmE>



Ausrichtung der Werkzeuge

In Y-Achsenrichtung

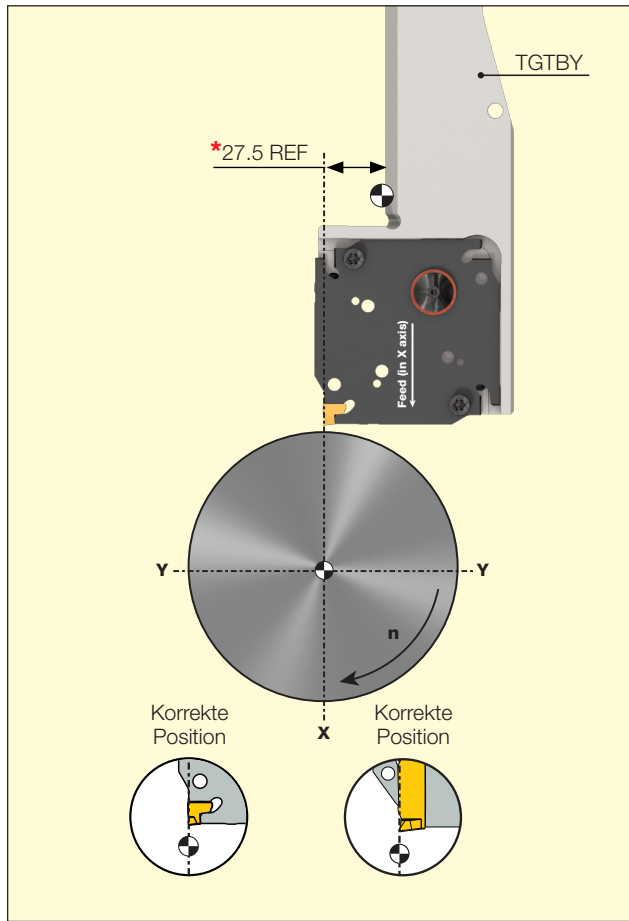


* Schritt 1:
Kompensationswert von 30,82 mm in Y-Achse einstellen.

Schritt 2:

- Die X-Achsen Vermessung kann über zwei Optionen erfolgen:
- Option 1: Vermessung direkt auf der Schneide
 - Option 2: Vermessung vom Halter + Einstellen des Kompensationswertes (Tang Grip = 3 mm / Do Grip = 6,4 mm)

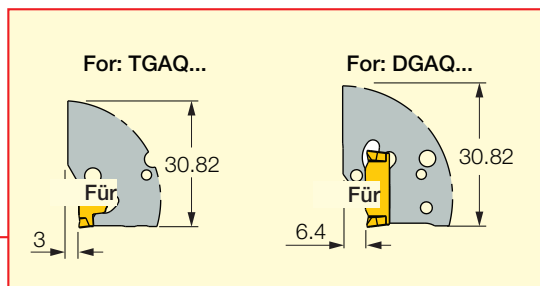
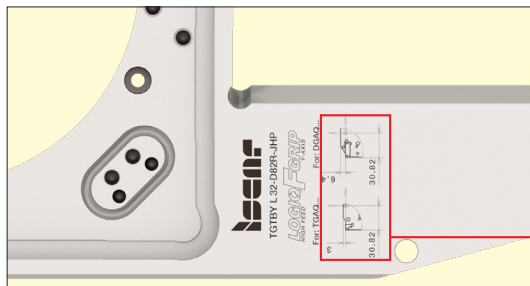
In X-Achsenrichtung - **Optional**



* Schritt 1:
Kompensationswert von 27,5 mm in Y-Achse einstellen.

Wichtig: Anschlagstift zum Klemmen der Schneidenträger in X-Achsen Richtung muss entfernt werden.

Für das Setup verwenden Sie die auf dem Spannschaft eingravierten Abmessungen.



**Klick zum
Produktvideo**

https://youtu.be/CoJFg_LSUGw



NEU 2

TANG-GRIP-Adapter für MAHR/L...XL- und MODULAR-GRIP-Werkzeuge zum Einsatz in Y-Achsen-Richtung auf Drehmaschinen und Multitasking-Maschinen



Multitasking-Maschine



Drehbearbeitungszentrum

Der modulare TANG-GRIP-Y-Achsenadapter bietet hohe Stabilität und Produktivität beim Abstechen in Y-Achsenrichtung auf Multitasking-Maschinen und Drehbearbeitungszentren.

Dieser neue Adapter wurde für alle **MODULAR-GRIP**-Werkzeuge entwickelt. Es können alle Standard-TANG-GRIP-Schneideinsätze verwendet werden.

Merkmale auf einen Blick

- Einfache Montage, anwenderfreundliche Bedienung
- Abstechen bis Stangendurchmesser 82 mm mit allen 3 and 4 mm breiten TANG-GRIP-Schneideinsätzen
- Hohe Steifigkeit, keine Vibrationen im Vergleich zu herkömmlichen Abstechsystemen.
- Stellt eine hohe Produktivität sicher, insbesondere beim Einsatz von TAG...N HF-Schneideinsätzen mit einem Vorschub von bis zu 0,4 mm
- Passend für alle Modular Grip-Werkzeuge
- Hohe Oberflächengüte und Geradheit
- Wirtschaftliches Abstechen von Stangen Ø82 mm mit schmalen Schneideinsätzen, was in einer deutlichen Materialeinsparung resultiert
- Die Werkzeuge und Adapter sind für Hochdruckkühlung bis zu 140 bar geeignet

Klick zu den Produktvideos

<https://youtu.be/Sfq7PBpullw>

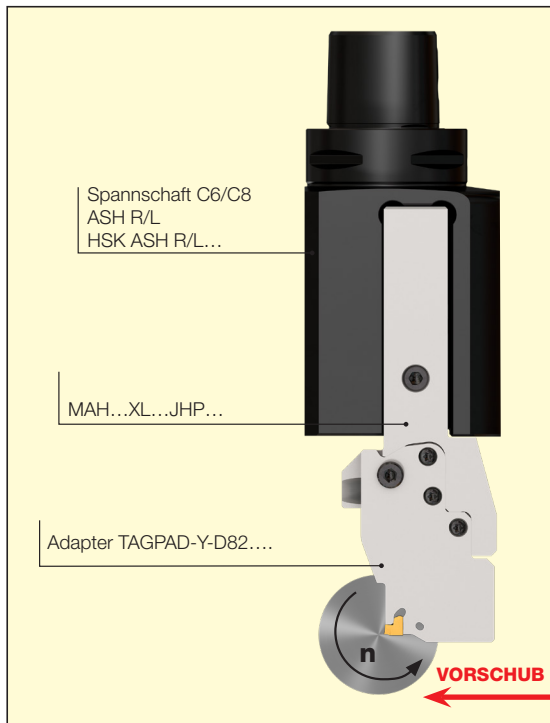
<https://youtu.be/HtU2zHmcD1I>

<https://youtu.be/Pdv7SVmPfEE>

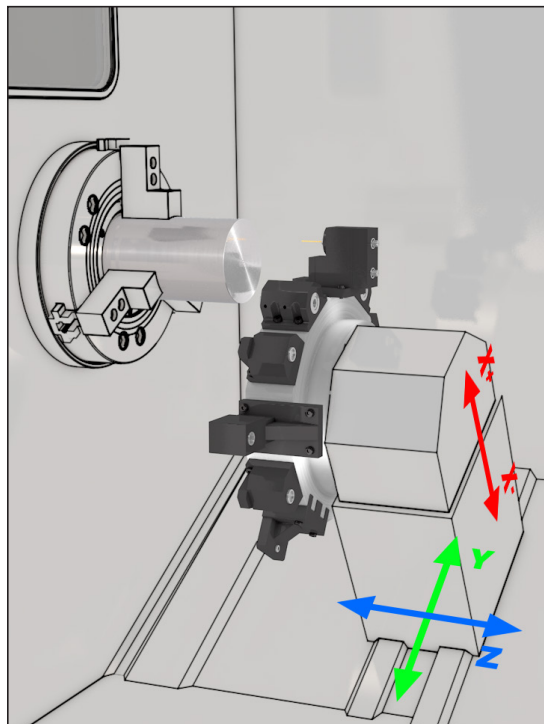
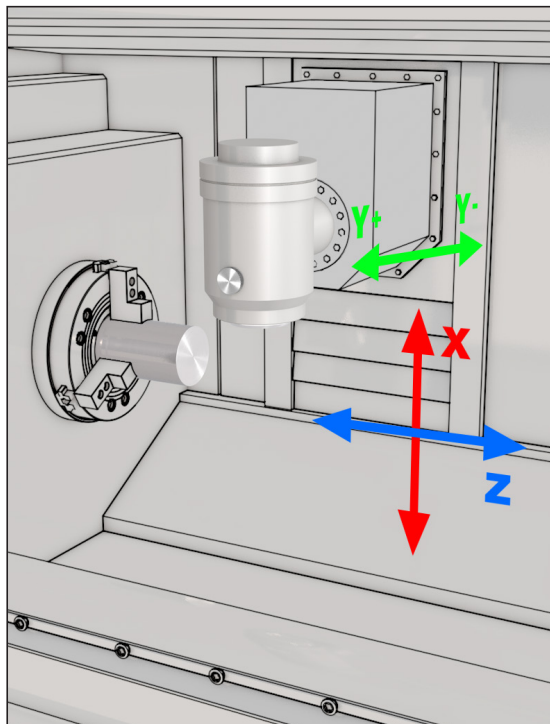
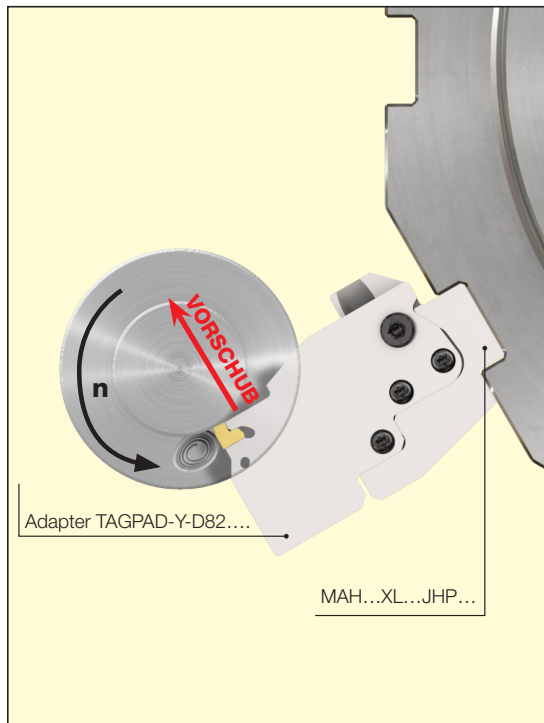


Werkzeugausrichtung

Multitasking-Maschine

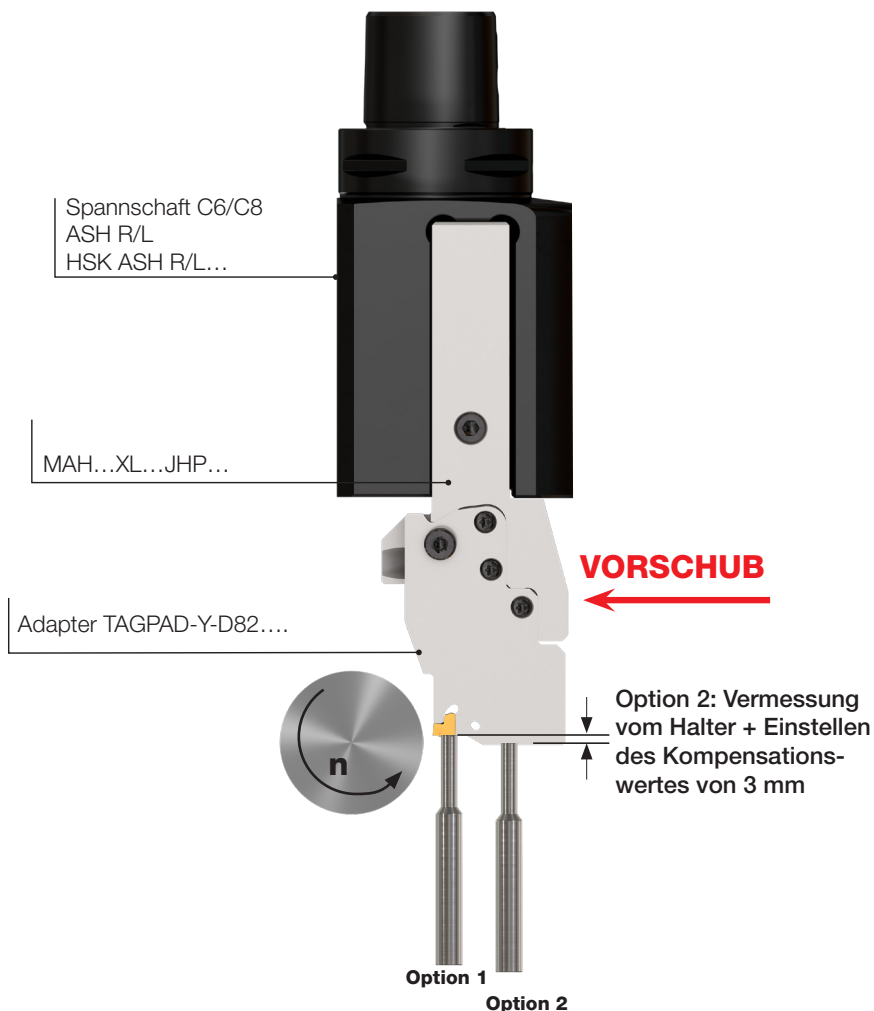


Drehbearbeitungszentrum





Ausrichtung der Werkzeuge

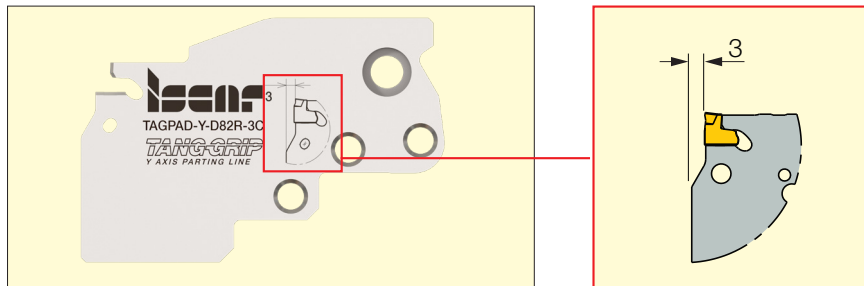


Schritt 1:

Die X-Achsen Vermessung kann über zwei Optionen erfolgen:

- Option 1: Vermessung direkt auf der Schneide
- Option 2: Vermessung vom Halter + Einstellen des Kompensationswertes von 3 mm

Für das Setup verwenden Sie die auf dem Adapter eingravierten Abmessungen.





TAG N-HF - der neue TANG GRIP-Schneideinsatztyp zum Hochvorschubabstechen

Die neuen **TAG N-HF**-Schneideinsätze können für Bearbeitungen mit extrem hohem Vorschub eingesetzt werden. Sie erzielen in vielen Fällen eine Produktivitätssteigerung um 100 % im Vergleich zu anderen Abstech-Schneideinsätzen auf dem Markt.



Merkmale auf einen Blick

- Verstärkte Schneidkante für extrem hohe Vorschübe
- Empfohlene Werkzeuge: LOGIQ^FGRIP und MODULAR-GRIP-Werkzeuge

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

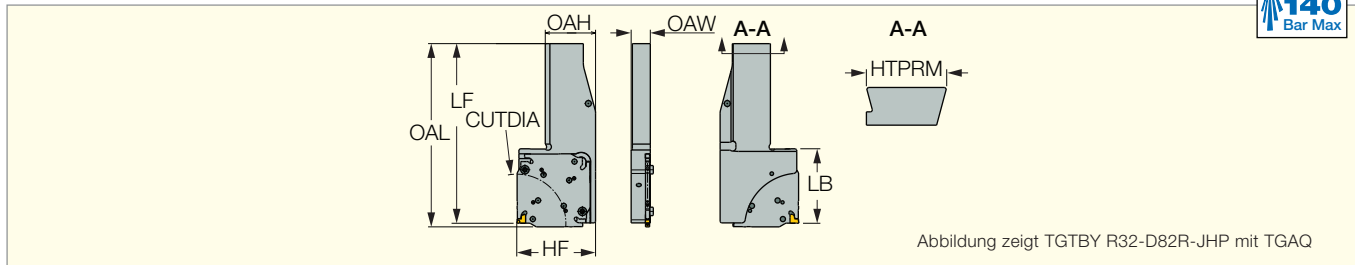
ISCAR Germany GmbH

Christelle Lahakio
Produktspezialistin



TGTBY-JHP

Prismatische Y-Achsen-Zwischenhalter für TANG GRIP-JHP-Adapter auf Multitasking-Maschinen zum Ab- und Einstechen

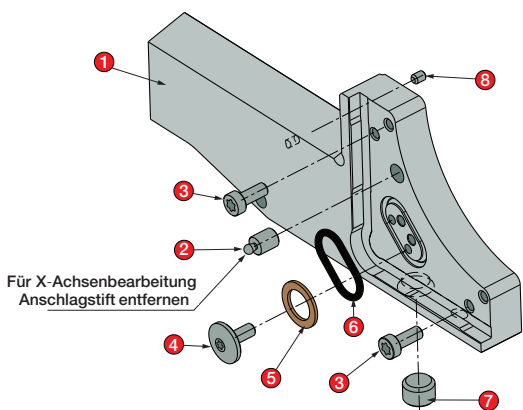


Bezeichnung	OAH	HF	OAW	LF	LB	CUTDIA	OAL ⁽¹⁾	OAL ⁽²⁾	HTPRM
TGTBY L32-D82R-JHP	42.0	65.8	16.00	150.00	62.00	82.0	153.00	156.40	32.00
TGTBY R32-D82L-JHP	42.0	65.8	16.00	150.00	62.00	82.0	153.00	156.40	32.00
TGTBY R32-D82R-JHP	42.0	65.8	16.00	150.00	62.00	82.0	153.00	156.40	32.00
TGTBY L32-D82L-JHP	42.0	65.8	16.00	150.00	62.00	82.0	153.00	156.40	32.00

• Auch für X-Achsenbearbeitung (nur auf Multitasking-Maschinen) geeignet- Anschlagstift muss entfernt werden • Produktvideo und Setup siehe Seite 4

⁽¹⁾ Gesamtlänge mit TGAQ-Adapter ⁽²⁾ Gesamtlänge mit DGAQ-Adapter

Bezeichnung	Klemmschraube	Dichtschraube	O-Ring	Dichtung	Torx-Einsatz	Griff	Dichtstopfen	Key	Klemmstift
TGTBY-JHP	SR ISO 14580 M4X10	SR M4X9-SEAL-JHP	OR 16X2 NBR	JHP COPPER SEAL 1/8"	BLD T20/S7	SW6-SD	PLG G1/8 TL360	HW 5.0	SIDE THRUST PIN 3mm



1. Spanschaft: TGTBY
2. Klemmstift: SIDE THRUST PIN 3mm
3. Klemmschraube : SR ISO 14580 M4X10
4. Klemm- und Dichtschraube : SR M4x9-SEAL-JHP
5. Dichtung: JHP COPPER SEAL 1/8"
6. O-Ring: O-RING 16x2 NBR
7. Dichtstopfen für Kühlmittelanschluss : Plug G1/8-6.5 TL 360
8. Schraube für Kühlmittelanschluss : SR M3X4 DIN913

Grundhalter für die neuen Zwischenhalter

HSK SPANNSCHÄFTE



CAMFIX



SPANNSCHÄFTE





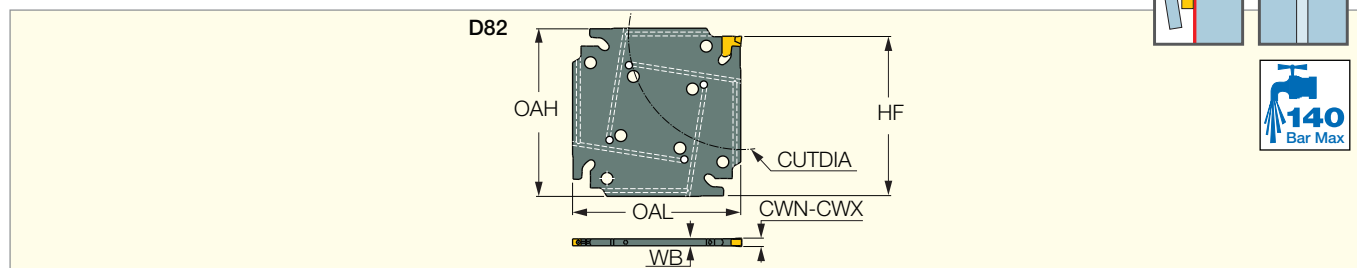
Ausrichtung / Bezeichnung der Zwischenhalter

TGBY L32-D82R-JHP	TGBY L32-D82L-JHP	TGBY R32-D82L-JHP	TGBY R32-D82R-JHP

L- Halter (Prisma)-Ausrichtung **L-** Halter (Prisma)-Ausrichtung **R-** Halter (Prisma)-Ausrichtung **R-** Halter (Prisma)-Ausrichtung
R- Plattensitz-Seite **L-** Plattensitz-Seite **L-** Plattensitz-Seite **R-** Plattensitz-Seite


TGAQ-JHP

Schneidenträger mit zielgerichteter Kühlung für tangential geklemmte TANG-GRIP-Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen



Bezeichnung	OAL	OAH	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	WB	HF	CUTDIA ⁽³⁾	Schneideinsatz	CSP ⁽⁴⁾
TGAQ D82-2-4Z-JHP	61.00	61.0	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG 2	1
TGAQ D82-3-4Z-JHP	61.00	61.0	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG 3	1
TGAQ D82-4-4Z-JHP	61.00	61.0	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG 4	1

• Für alle TANG-GRIP-Schneideinsätze geeignet.

⁽¹⁾ Mindestschnittbreite ⁽²⁾ Maximale Schnittbreite ⁽³⁾ Maximaler Durchmesser beim Abstechen ⁽⁴⁾ 0 - Ohne innere Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit innerer Kühlmittelzufuhr

Volumenstrom abhängig vom Kühlmitteldruck

Bezeichnung	70 bar (Liter/min)	100 bar (Liter/min)	140 bar (Liter/min)
TGAQ 82-2-...-JHP	4-7	5-8	6-9
TGAQ 82-3-...-JHP	4-7	5-8	6-9
TGAQ 82-4-...-JHP	6-7	7-8	8-9

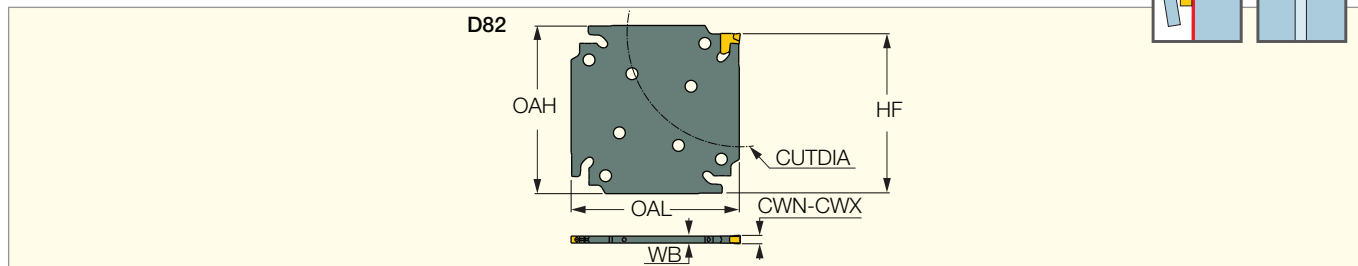
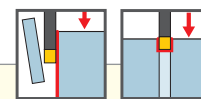
Ersatzteile


Bezeichnung	Schraube	Dichtung	Auswerfer
TGAQ D82-2-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 2*
TGAQ D82-3-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*



TGAQ

Schneidträger für tangential geklemmte TANG-GRIP-Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen



Bezeichnung	OAL	OAH	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	WB	HF	CUTDIA ⁽³⁾	Schneideinsatz	CSP ⁽⁴⁾
TGAQ D82-2-4Z	61.00	61.0	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG 2	0
TGAQ D82-3-4Z	61.00	61.0	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG 3	0
TGAQ D82-4-4Z	61.00	61.0	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG 4	0

• Für alle TANG-GRIP-Schneideinsätze geeignet.

⁽¹⁾ Mindestschnittbreite ⁽²⁾ Maximale Schnittbreite ⁽³⁾ Maximaler Durchmesser beim Abstechen ⁽⁴⁾ 0 - Ohne innere Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit innerer Kühlmittelzufuhr

Ersatzteile



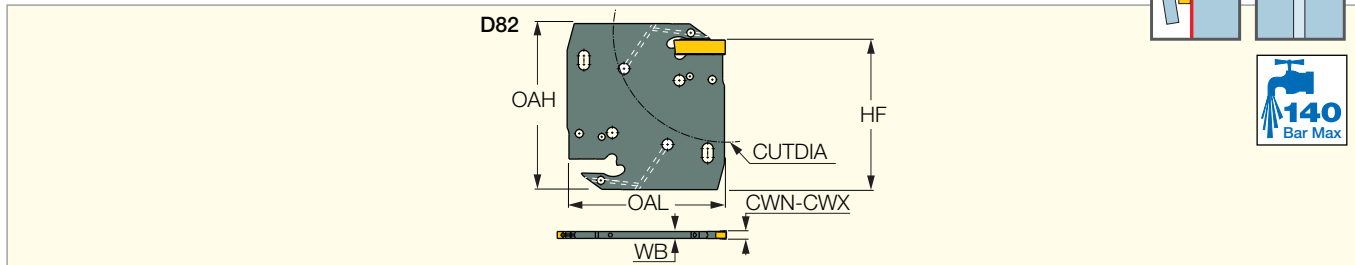
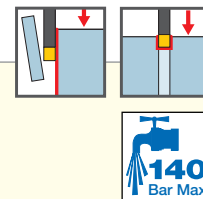
Bezeichnung	Klemmschraube	Auswerfer
TGAQ D82-2-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 2*
TGAQ D82-3-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*

* Optional, bitte separat bestellen.



DGAQ-JHP

Schneidenträger mit innerer Kühlmittelzufuhr für DO-GRIP-Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen



Bezeichnung	OAL	OAH	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	WB	HF	CUTDIA ⁽³⁾	MIID ⁽⁴⁾	CSP ⁽⁵⁾
DGAQ D82-3-2Z-JHP	61.00	64.4	3.00	3.18	2.50	58.0	82.0	DGN 3	1
DGAQ D82-4-2Z-JHP	61.00	64.4	4.00	4.00	3.20	58.0	82.0	DGN 4	1
DGAQ D82-5-2Z-JHP	61.00	64.4	5.00	5.00	4.00	58.0	82.0	DGN 5	1

• Bei der Verwendung von 2 und 3 mm breiten, doppelseitigen Schneideinsätzen ist die Stechtiefe auf 19 mm begrenzt.
Für größere Stechteifen den einseitigen DGNM-Schneideinsatz verwenden.

⁽¹⁾ Mindestschnittbreite ⁽²⁾ Maximale Schnittbreite ⁽³⁾ Maximaler Durchmesser beim Abstechen ⁽⁴⁾ Master-Schneideinsatz ⁽⁵⁾ 0 - Ohne innere Kühlmittelzufuhr,

Volumenstrom abhängig vom Kühlmitteldruck

Bezeichnung	70 bar (Liter/min)	100 bar (Liter/min)	140 bar (Liter/min)
DGAQ D82-3-2Z-JHP	4-7	5-8	6-9
DGAQ D82-4-...-JHP			
DGAQ D82-5-...-JHP	6-7	7-8	8-9

Ersatzteile



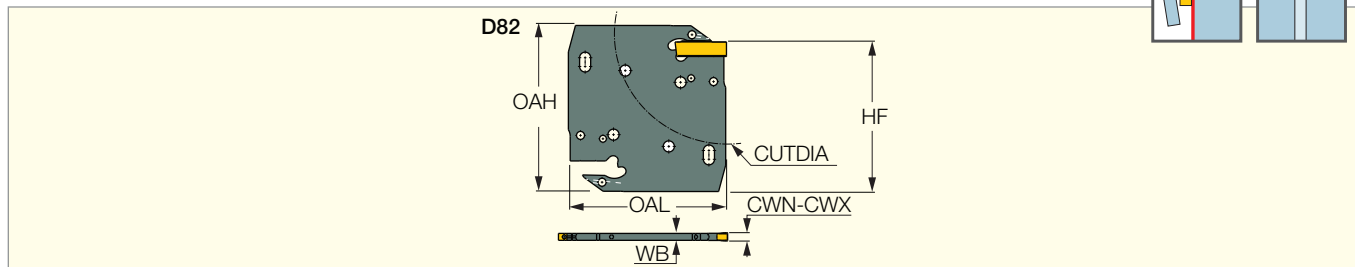
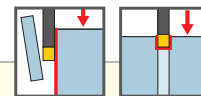
Bezeichnung	Schraube	Dichtung	Auswerfer
DGAQ-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	EDG 33A*

* Optional, bitte separat bestellen.



DGAQ

Schneidenträger für DO-GRIP-Schneideinsätze zum Ab- und Einstechen



Bezeichnung	OAL	OAH	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	WB	HF	CUTDIA ⁽³⁾	Insert	CSP ⁽⁴⁾
DGAQ D82-3-2Z	61.00	64.4	3.00	3.18	2.50	58.0	82.0	DGN/R/L 3	0
DGAQ D82-4-2Z	61.00	64.4	4.00	4.00	3.20	58.0	82.0	DGN/R/L 4	0
DGAQ D82-5-2Z	61.00	64.4	5.00	5.00	4.00	58.0	82.0	DGN/R/L 5	0

- Bei der Verwendung von 2 und 3 mm breiten, doppelseitigen Schneideinsätzen ist die Stechtiefe auf 19 mm begrenzt. Für größere Stechteifen den einseitigen DGNM-Schneideinsatz verwenden.

⁽¹⁾ Mindestschnittbreite ⁽²⁾ Maximale Schnittbreite ⁽³⁾ Maximaler Durchmesser beim Abstechen ⁽⁴⁾ 0 - Ohne innere Kühlmittelzufuhr, 1 - Mit innerer Kühlmittelzufuhr

Ersatzteile



Bezeichnung	Klemmschraube	Auswerfer
DGAQ	SR ISO 14580 M4X10	EDG 33A*

* Optional, bitte separat bestellen.



TAGPAD-Y-JHP

Y-Achsenadapter zum Ab- und Einstechen auf Multitasking-Maschinen und Drehbearbeitungszentren mit Hochdruckkühlung für TANG-GRIP-Schneideinsätze

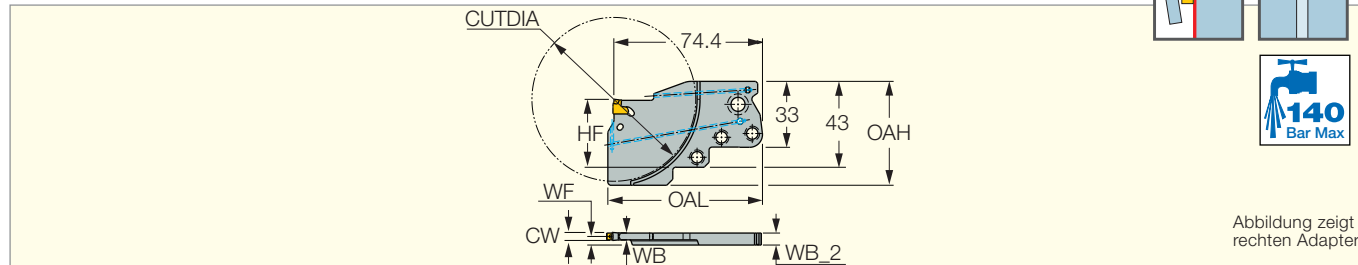
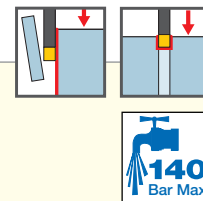



Abbildung zeigt rechten Adapter

Bezeichnung	CW	WF	WB	WB_2	OAL	OAH	HF	CUTDIA	Schneideinsatz	
TAGPAD-Y-D82R/L-3C	3.00	4.80	2.40	6.0	77.40	52.0	34.0	82.0	TAG 3	ETG 3-4-SH*
TAGPAD-Y-D82R/L-4C	4.00	4.30	3.40	6.0	77.40	52.0	34.0	82.0	TAG 4	ETG 3-4-SH*

• User Guide für Setup und Zubehör siehe Seite 7.

* Optional, bitte separat bestellen.

MODULAR-GRIP

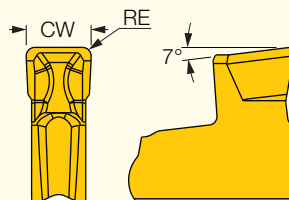
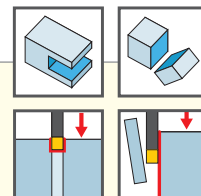
Grundhalter für die neuen Adapter





TAG N-HF

Einseitige Schneideinsätze zum Hochvorschub-Ab- und Einstechen von harten Werkstückstoffen und für schwierige Anwendungsfälle



Bezeichnung	Abmessungen			Zäher ↔ Härter				Schnittwerte f Einstechen (mm)
	CW	CWTOL ⁽¹⁾	RE	IC830	IC1030	IC1010	IC808	
TAG N3HF	3.00	0.040	0.40	•	•	•	•	0.25-0.35
TAG N4HF	4.00	0.040	0.50	•	•	•	•	0.30-0.40

⁽¹⁾ Schnittbreitentoleranz (+/-)



Preisliste

Rabattgruppe: A4

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
3372442	TGTBY L32-D82L-JHP	287,00 €	Ab Lager
3372439	TGTBY L32-D82R-JHP	287,00 €	Ab Lager
3372441	TGTBY R32-D82L-JHP	287,00 €	Ab Lager
3372443	TGTBY R32-D82R-JHP	287,00 €	Ab Lager
3384851	TGAQ D82-2-4Z	102,00 €	Ab Lager
3365851	TGAQ D82-2-4Z-JHP	146,00 €	Ab Lager
3384845	TGAQ D82-3-4Z	102,00 €	Ab Lager
3367509	TGAQ D82-3-4Z-JHP	146,00 €	Ab Lager
3384848	TGAQ D82-4-4Z	102,00 €	Ab Lager
3365852	TGAQ D82-4-4Z-JHP	146,00 €	Ab Lager
3384857	DGAQ D82-3-2Z	102,00 €	Ab Lager
3367516	DGAQ D82-3-2Z-JHP	146,00 €	Ab Lager
3384861	DGAQ D82-4-2Z	102,00 €	Ab Lager
3367517	DGAQ D82-4-2Z-JHP	146,00 €	Ab Lager
3384865	DGAQ D82-5-2Z	102,00 €	Ab Lager
3370473	DGAQ D82-5-2Z-JHP	146,00 €	Ab Lager
3387787	TAGPAD-Y-D82L-3C	141,00 €	Ab Lager
3387788	TAGPAD-Y-D82L-4C	141,00 €	Ab Lager
3388990	TAGPAD-Y-D82R-3C	141,00 €	Ab Lager
3388995	TAGPAD-Y-D82R-4C	141,00 €	Ab Lager